

VINYL ESTER COATING HIGH TEMP

VINYL ESTER COATING HIGH TEMP es una resina de alto rendimiento a base de éster de vinilo que se aplica en capas de agregado para brindar un acabado denso, no poroso. Vinyl Ester Coating High Temp brinda una extraordinaria resistencia a aceites, grasas, agua y líquidos corrosivos. Los agregados especialmente seleccionados brindan resistencias físicas extraordinarias, así como resistencia a la abrasión, arañazos, rasguños, manchas, abolladuras, bacterias y hongos. La textura final de la superficie se puede ajustar para adaptarse a los requisitos del servicio. Vinyl Ester Coating High Temp no necesita encerado, es liviana y se instala fácilmente. Está aprobada por el USDA para contacto eventual con los alimentos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO:

VINYL ESTER COATING HIGH TEMP se instala en capas de agregados para producir un piso de alto rendimiento con una excelente resistencia química a líquidos corrosivos que tiene un buen rendimiento en una amplia gama de temperaturas. Este material se instala de manera rápida y fácil y tiene pocos requisitos de mantenimiento.

Vinyl Ester Coating High Temp funciona bien con nuestro producto **Vinyl Ester Primer Quick Cure** de penetración profunda como primera capa. **Vinyl Ester Primer Quick Cure** es un producto curado por humedad que crea una barrera extremadamente fuerte e impenetrable para la humedad y una adherencia sólida al sustrato.

CARACTERÍSTICAS:

- Instalación rápida y fácil
- Resistencia superior a sustancias químicas
- Rendimiento bajo temperaturas extremas
- Textura personalizada, acabado resistente a deslizamientos
- Bajo mantenimiento—Fácil de limpiar
- Acabado no poroso
- Resistencia a bacterias
- Aprobado por el USDA para el contacto eventual con alimentos

ÁREAS DE APLICACIÓN:

- Fábricas de papel
- Plantas químicas
- Naves de refinería
- Áreas de procesamiento húmedo
- Almacenes
- Cervecerías
- Áreas de procesamiento de mineral
- Áreas exteriores
- Áreas de producción
- Pisos de plantas de alimentos
- Rampas y garajes de estacionamiento
- Rampas y dársenas
- Áreas para el procesamiento de alimentos
- Áreas resbalosas
- Refrigeradores y congeladores
- Pasillos de tránsito

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Resistencia a la compresión	23,000 psi
Resistencia a la flexión	17,000 psi
Resistencia a la tensión	11,000 psi
Módulo de flexión	570,000 psi
Dureza barcol	47
Elongación a la tensión	4%
Fuerza adhesiva	400 psi*
Punto de termodeformación	230 °F
Gravedad específica.	1.2

*supera la fuerza del concreto

Colores Estándar: Gris
Colores personalizados a pedido

Cobertura: 100 pies cuadrados por galón a 15 mil. (puro)

Distribuido: 60 pies cuadrados por galón

Teórico: Unidad de 55 galones **Unidad de 5 galones**
4 capas (espesor de ¼") de 550 a 650 pies cuadrados de 55 a 60 pies cuadrados
5 capas (espesor de ¼ a 3/8") de 450 a 550 pies cuadrados de 5 a 50 pies cuadrados
6 capas (espesor de 3/8") de 400 a 500 pies cuadrados de 40 a 45 pies cuadrados

La cobertura actual varía según la textura, la porosidad y el espesor del sustrato.

Tiempo de secado sin adherencia de 2 a 4 horas
(según la humedad)

Tiempo en servicio de 24 a 48 horas

EMBALAJE:

Vinyl Ester Coating High Temp viene envasado y se vende en unidades de 1 galón, 5 galones y 55 galones.

LIMITACIONES DE TEMPERATURA:

Instale y cure a 70° u 80 °F. Las temperaturas más bajas afectarán el curado.

VINYL ESTER COATING HIGH TEMP

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El área debe estar limpia, seca y áspera antes de la aplicación del material. Retire cualquier recubrimiento, cera, grasa, suciedad, capas débiles de concreto, etc. existentes en la superficie. Prepare el concreto con grabado ácido, escarificación o chorros abrasivos. El concreto nuevo debe estar completamente curado antes de aplicar el material. Generalmente, se requieren 28 días de curado en el concreto estándar o 10 días en el concreto de curado rápido.

Si se usa el método de grabado con ácido, se debe aplicar una solución de ácido clorhídrico al 10% a 50 pies cuadrados por galón. Deje reaccionar de 3 a 4 minutos antes de enjuagar con agua limpia a presión. Neutralice con una solución de amoníaco (½ pinta por galón de agua) y luego enjuague con agua limpia y fresca.

Cierre todos los bordes, puertas y drenajes abiertos para mantener un espesor mínimo y evitar la formación de un chaflán en el material.

APLICACIÓN:

LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS DE LA ETIQUETA Y LAS HOJAS DE SDS. **Retire todas las fuentes de ignición del área de trabajo y asegúrese de que el área esté bien ventilada.**

Imprimador: Mezcle durante 30 segundos. Aplique imprimador en una capa delgada y uniforme a 300 pies cuadrados por galón. Deje secar de 1 a 2 horas.

Revestimiento: Mezcle de 1 a 3 galones de material a la vez a menos que el área sea grande. Mezcle un galón de resina con 1 onza fluida de MEKP (Parte B) durante un minuto. Agregue 6 onzas fluidas de pigmento gris y mezcle de 1 a 2 minutos.

Vierta el material mezclado en el piso, distribuya con escobilla y estire con rodillo a 100 pies cuadrados por galón. Puede esparcir agregado en la resina mojada y estirar con rodillo.

Deje que transcurran de 1 a 2 horas para completar el curado, según la temperatura. Para un curado más rápido, use 1.5 onza fluida en lugar de 1 onza fluida de MEKP. Repita el proceso en cada capa.

Capa final: Mezcle 1 galón de resina con 1 onza fluida de MEKP durante un minuto. Agregue 6 onzas fluidas de pigmento gris y mezcle de 1 a 2 minutos. Agregue 6 onzas fluidas de solución de cera y mezcle durante 1 minuto.

Vierta el material mezclado en el piso, distribuya con escobilla y estire con rodillo a 100 pies cuadrados por galón. Puede esparcir agregado en la resina mojada y estirar con rodillo.

Deje que transcurran de 1 a 2 horas para completar el curado, según la temperatura. Para un curado más rápido, use 1.5 onza fluida en lugar de 1 onza fluida de MEKP.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

Almacenado a temperatura ambiente (77 °F) en un lugar limpio y seco: la vida útil es de seis meses. El catalizador es sensible al calor y no se debe almacenar a temperaturas superiores a 77 °F.

PRECAUCIONES PARA MANIPULAR:

Vinyl Ester Coating High Temp está destinado al uso comercial e industrial únicamente. Vinyl Ester Coating High Temp contiene solventes que despiden olor a estireno hasta el curado. **USE EL PRODUCTO SOLAMENTE CON UNA VENTILACIÓN ADECUADA.** El cliente debe evitar que los alimentos absorban este olor durante la instalación y el curado. Una adecuada ventilación al exterior es importante para ayudar a disipar el olor. El contacto prolongado con la piel puede provocar irritación. **SIEMPRE USE ROPA PROTECTORA Y GAFAS PROTECTORAS CONTRA SALPICADURAS QUÍMICAS PARA EVITAR EL CONTACTO CON LOS OJOS Y LA PIEL.** Vinyl Ester Coating High Temp es **INFLAMABLE**, extinga los incendios con espuma, polvo seco o dióxido de carbono.

LEA LA HOJA DE SDS ANTES DE USAR EL PRODUCTO.

LIMPIEZA:

Limpie las herramientas inmediatamente con un solvente como diluyente para laca o acetona. Estos productos son **PELIGROSOS**, se deben usar con **PRECAUCIÓN** y con una **VENTILACIÓN** adecuada. Consulte las hojas de MSDS/SDS relevantes para el uso adecuado.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Un laboratorio altamente equipado e ingenieros técnicos están disponibles para ayudarle. Para obtener información adicional, comuníquese con nosotros llamando al 1-888-809-2365.

GARANTÍA LIMITADA: El fabricante del producto garantiza que los productos se ajustan a las normas de formulación del fabricante y que dichos productos no poseen defectos de fabricación. El único recurso del comprador es el reemplazo del producto. El fabricante no garantiza la habilidad de la persona o compañía que instale sus productos. En ningún caso el Fabricante será responsable de ningún daño fortuito o emergente. Esta garantía se otorga expresamente en lugar de todas las otras garantías explícitas o implícitas, incluidas las garantías de comercialización e idoneidad para el uso y todas las demás obligaciones o responsabilidades por parte del Fabricante. El Fabricante no asume ni autoriza a ninguna persona a asumir en nuestro nombre ninguna otra responsabilidad en relación con la venta de los productos del Fabricante. Esta garantía no se aplicará a ninguno de los productos del Fabricante que hayan sido sujetos a alteraciones, mal uso o uso indebido. El Fabricante no ofrece ninguna garantía con respecto a las piezas, materiales o accesorios no suministrados por el Fabricante que sean utilizados en conexión con sus productos. El comprador acepta estos términos y condiciones y renuncia expresamente a reclamar daños adicionales.

PRECAUCIÓN: Mantener siempre fuera del alcance de los niños.