

THIN POUR EPOXY es un extraordinario material epoxi industrial de fraguado rápido y alta resistencia diseñado para la aplicación de lechada, eliminación de lechada vieja y aplicación de lechada nueva y anclaje de equipos. Nuestro Thin Pour Epoxy 100% de sólidos de dos componentes posee tasas de flujo superiores para una fácil penetración en bases de máquinas o largueros de solera. La excelente resistencia a una amplia gama de condiciones químicas y abrasivas y la resistencia a las vibraciones y los impactos mejoran el funcionamiento de la máquina. La mínima preparación de la superficie y la rápida y fácil instalación eliminan el costoso tiempo de inactividad. Las técnicas de aplicación de lechada fáciles de usar permiten restablecer una máquina sin retirarla en la mayoría de las situaciones. Las características de fraguado rápido y curado especial permiten la operación tan solo 6 horas después de la instalación. Thin Pour Epoxy está aprobado por el USDA para el contacto eventual con alimentos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

THIN POUR EPOXY es un sistema epoxi de dos componentes de fraguado rápido diseñado para anclar equipos. Este sistema 100% de sólidos presenta una extraordinaria fuerza y resistencia a sustancias químicas.

APLICACIONES:

Thin Pour Epoxy es perfecto para enlechar, volver a enlechar y anclar equipos pesados. El material es fácil de usar y está formulado para tasas de flujo superiores y fácil penetración bajo bases de máquinas o placas base. La mínima preparación de la superficie y la rápida y fácil instalación eliminan el costoso tiempo de inactividad. Las características de fraguado y curado rápido permiten la operación tan solo 6 horas después de la instalación. Thin Pour Epoxy es ideal para anclar pernos sin equipos costosos y construir bases de nivel sin tránsito u otros equipos. Con un fraguado sólido y autonivelado, formará una base perfecta para los equipos sensibles. Este material posee una excelente resistencia a los ácidos, álcalis, solventes, aceite y grasa en comparación con el concreto.

CARACTERÍSTICAS:

- Resiste impactos and vibraciones
- Mejora el funcionamiento de la máquina
- Requiere una mínima preparación de la superficie
- Instalación rápida y fácil
- 100% de sólidos: sin solventes
- Flujos superiores
- Fácil restablecimiento de la máquina sin retirarla
- Mínimo uso del material: (½ a 1 pulgada frente a 4 a 6 pulgadas de concreto)
- Fraguado y curado rápido
 - Excelente resistencia a sustancias químicas en comparación con el concreto
- Alta resistencia física
- Aprobado por el USDA

USOS COMUNES Y APLICACIONES:

- Pernos de anclaje
- Motores
- Trituradoras
- Compresores
- Maquinaria pesada
- Reparación de pisos

CARACTERÍSTICAS

FÍSICAS Y QUÍMICAS: (curado de 7 días a 77 °F)

Resistencia a la compresión (6 horas)	9,000 psi
Curado total	16,800 psi
Módulo de compresión (ASTM D-695-77)	1.1 x 10 ⁶ psi
Resistencia a la tensión (ASTM D-638-77a)	4,260 psi
Módulo de tensión (ASTM D638-77a)	1.13 x 10 ⁶ psi
Porcentaje de estiramiento (ASTM D-638-77a)	0.57%
Resistencia a la flexión (ASTM-D-790-71)	6,800 psi
Módulo de flexión (ASTM D-790-71)	1.13 x 10 ⁶ psi
Contracción lineal	1.0 x 10 ⁻³ pulg./pulg
Coefficiente de expansión (ASTM D296-70)	2.1 x 10 ⁻⁵ pulg./pulg./°C
Viscosidad Brookfield (mezclado) (Husillo seleccionado: 3, 20 rpm, 77 °F)	2,100 cps
Duración del contenido del envase	15 min a 77 °F
Tiempo de gelificación (77 °F) (espesor de ½ pulgada)	30 minutos
Tiempo de curado: mínimo	6 horas a 77 °F/25 °C
Curado total: 5 a 7 días, según la temperatura de aplicación, la temperatura de curado y el espesor del vertido.	
Proporción de mezcla: se suministra en cantidades proporcionadas de fábrica. Mezcle la unidad completa.	
Rendimiento:	1 libra rinde 16.5 pulgadas cúbicas
Colores	Piedra caliza oscura

EMBALAJE:

Thin Pour Epoxy viene envasado y se vende en kits de 25 libras. Cada kit contiene:

- 1 recipiente de resina Parte A
- 1 recipiente de endurecedor Parte B

COBERTURA:

Peso del kit	Rendimiento en pulgadas cúbicas
25 lb	400

Nota: 1 libra rinde 16 1/2 pulgadas cúbicas.

PREPARACIÓN: (Consulte la Hoja SDS antes del uso)

Preparación de la base: Nivele la máquina con un espacio de 1/2 a 1 pulgada entre la base de la máquina y el cimient. Tenga la precaución de quitar el concreto suelto o débil de las superficies del cimient y de limpiar la base de la máquina si desea lograr la adherencia. El cimient de concreto debe ser firme, aunque Thin Pour Epoxy fluirá en grietas de tan solo 0.002" y fortalecerá toda la estructura. Si la base es de metal, lije para lograr una superficie áspera y limpie con solvente para una mejor adherencia.

Cierre el perímetro del área de aplicación, permitiendo una ventilación adecuada. Use un agente de liberación tipo cera (consulte la hoja de instalación para obtener instrucciones más detalladas).

Preparación de la resina: ¡Mezcle SOLAMENTE cuando esté preparado para verter! Se vierte como un líquido salvo que haya empezado a fraguar. **DURACIÓN DEL CONTENIDO DEL ENVASE: 15 minutos**, que se pueden extender ligeramente revolviendo la mezcla para demorar la acumulación de calor en el centro de la masa. Mezcle la resina de 1 a 2 minutos y agregue endurecedor mientras continúa mezclando 1 o 2 minutos más. Tenga cuidado de quitar el material de las paredes del recipientes mientras mezcla. Mantenga la paleta de mezcla alejada de la superficie para reducir el atrapamiento de aire. (Consulte la hoja de instalación para obtener instrucciones más detalladas).

APLICACIÓN:

Vertido de la resina mezclada: Siempre vierta desde un sitio, para evitar inclusiones de aire bajo la máquina. Vierta en un chorro continuo de 6" de alto aproximadamente para evitar salpicaduras. Cuando la resina ha penetrado en la base, mueva el sitio de vertido a lo largo del mismo lado de la base hasta donde llegó la resina. Vierta hasta que la resina alcance por lo menos 1/2" en el lado superior de la base. Una vez que la resina ha llenado desde la parte inferior hasta el lado opuesto y adyacente de la base, se puede llenar los lados vertiendo alrededor del perímetro de la base.

Pernos de anclaje: Perfore un orificio 1/2" más grande que el diámetro del perno y a una profundidad de 10 a 15 veces más grande que el diámetro del perno. Llene el orificio rápidamente a 1/3 de profundidad. El perno debe estar a una temperatura de 70 °F como mínimo a 150 °F como máximo. Un perno precalentado a 150 °F fraguará permanentemente en menos de una hora. **¡Sobrecalentar el perno causará una falla!**

LIMITACIONES DE TEMPERATURA:

Durante la instalación y el curado, se recomiendan temperaturas de superficie de 60 °F a 90 °F. Para una instalación y adherencia adecuadas, asegúrese de que los materiales tengan una temperatura de entre 70 °F y 90 °F antes del uso.

ENDURECIMIENTO Y CURADO:

Thin Pour Epoxy se endurecerá a una resistencia a la compresión de 9,000 psi y estará apto para la operación dentro de las 6 horas a 77 °F.

PRECAUCIONES:

Lea las etiquetas del recipiente y la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales antes de usar todos los productos. El contacto con los líquidos Parte A y B puede provocar irritación en la piel. Use ropa protectora. Cúbrase las manos con crema protectora o guantes. Use gafas protectoras contra salpicaduras químicas para evitar el contacto con los ojos. Use el producto solamente con una ventilación adecuada.

NUNCA VUELVA A TAPAR UN RECIPIENTE CON COMPONENTES MEZCLADOS. LA REACCIÓN QUÍMICA CONTINUA PUEDE CAUSAR LA RUPTURA VIOLENTA DEL RECIPIENTE.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Un laboratorio altamente equipado e ingenieros técnicos están disponibles para ayudarle. Para obtener información completa, comuníquese con Indcon llamando al 888-809-2365.

GARANTÍA LIMITADA: El fabricante del producto garantiza que los productos se ajustan a las normas de formulación del fabricante y que dichos productos no poseen defectos de fabricación. El único recurso del comprador es el reemplazo del producto. El fabricante no garantiza la habilidad de la persona o compañía que instale sus productos. En ningún caso el Fabricante será responsable de ningún daño fortuito o emergente. Esta garantía se otorga expresamente en lugar de todas las otras garantías explícitas o implícitas, incluidas las garantías de comercialización e idoneidad para el uso y todas las demás obligaciones y responsabilidades por parte del Fabricante. El Fabricante no asume ni autoriza a ninguna persona a asumir en nuestro nombre ninguna otra responsabilidad en relación con la venta de los productos del Fabricante. Esta garantía no se aplicará a ninguno de los productos del Fabricante que hayan sido sujetos a alteraciones, mal uso o uso indebido. El Fabricante no ofrece ninguna garantía con respecto a las piezas, materiales o accesorios no suministrados por el Fabricante que sean utilizados en conexión con sus productos. El comprador acepta estos términos y condiciones y renuncia expresamente a reclamar daños adicionales.

PRECAUCIÓN: Mantener siempre fuera del alcance de los niños.