

NOVOLAC POLYMER CONCRETE es un material epoxi Novolac industrial resistente a las sustancias químicas de rendimiento excepcionalmente alto que está diseñado para la reparación y el reemplazo de los cimientos de concreto expuestos a sustancias químicas agresivas y es una opción especialmente buena donde se espera que exista exposición al ácido sulfúrico. **Novolac Polymer Concrete** epoxi de tres componentes de **StrataRock** también es eficaz para anclar equipos de precisión a fin de eliminar las costosas fallas debido a degradaciones por roturas, descomposición química, saturación de aceite, condiciones de congelación/descongelación y otras tensiones. Este producto está aprobado por el USDA para el contacto eventual con alimentos.

La formulación de **StrataRock** garantiza:

- Adherencia monolítica
- Excelente resistencia a una amplia gama de sustancias químicas corrosivas
- Absorción agresiva de golpes tales como vibraciones, cargas de par, altos impactos y cargas rotacionales
- Protección de su equipo contra tensiones que acortan la vida productiva de su equipo

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Novolac Polymer Concrete es un sistema epoxi Novolac de tres componentes diseñado para reparar y reemplazar cimientos de concreto y anclar equipos rotatorios pesados, que es resistente al ácido sulfúrico y a otras sustancias químicas comunes. Este sistema 100% de sólidos presenta una extraordinaria fuerza y resistencia a sustancias químicas.

USOS COMUNES Y APLICACIONES:

- Pernos de anclaje
- Trituradoras
- Maquinaria pesada
- Fresadoras y prensas
- Motores
- Compresores
- Reparación de pisos
- Placas base

CARACTERÍSTICAS:

- Resiste impactos y vibraciones
- Mejora el funcionamiento de la máquina
- Brinda estabilidad dimensional
- Elimina las grietas del curado
- Contracción mínima
- Proceso de curado de baja tensión
- Reduce los costos a largo plazo
- Resistencia a sustancias químicas superior al concreto
- Alta resistencia física
- Aprobada por el USDA para el contacto eventual con alimentos

CARACTERÍSTICAS

FÍSICAS Y QUÍMICAS: (curado de 7 días a 77 °F)

Resistencia a la compresión (18 horas)	9,700 psi
Curado total	18,600 psi
Módulo de compresión (ASTM C-579-82)	3.62 x 10 ⁵ psi
Resistencia a la tensión (ASTM C-307-83)	1,950 psi
Resistencia a la flexión (ASTM-C-580-74)	3,750 psi
Módulo de flexión (ASTM C-580-74)	1.51 x 10 ⁶ psi
Contracción lineal	0.7 x 10 ⁻³ pulg./pulg.
Coefficiente de expansión (ASTM D296-70)	2.0 x 10 ⁻⁵ pulg./pulg./°C
Duración del contenido del envase	90 minutos a 77 °F
Tiempo de curado: Mínimo	18 horas a 77 °F/25 °C
Curado total:	5 a 7 días, según la temperatura de aplicación, la temperatura de curado y el espesor del vertido.
Proporción de mezcla:	se suministra en cantidades proporcionadas de fábrica. Mezcle la unidad completa.
Rendimiento:	129 libras por pie cúbico
Colores	Gris

EMBALAJE:

Novolac Polymer Concrete viene envasado en unidades de 1.0 pie cúbico. La resina viene en una cubeta y el endurecedor en una botella y ambos vienen envasados en una caja. El agregado de arena de sílice viene envasado en bolsas resistentes al agua.

PESO Y RENDIMIENTO:

Peso del kit 129 lb
Rendimiento en pulgadas cúbicas
1728 pulgadas cúbicas

PREPARACIÓN:

(Consulte la Hoja SDS/MSDS antes del uso)

Use Novolac Polymer Concrete en situaciones donde el espacio es de ¾ pulgadas o más. Desgaste el concreto mediante abujardado, escarificación o métodos similares para eliminar la lechada superpuesta y la contaminación de las superficies. Para lograr una adherencia máxima, el acero se debe limpiar por chorro de arena en la medida de lo posible. El concreto debe estar limpio, seco y libre de polvo.

Antes de hacer la mezcla, complete la preparación de toda la superficie, el encofrado (incluida la aplicación de agentes para liberar encofrados, pernos y superficies no adherentes) y la organización del equipo. **El material debe estar cálido y seco (entre 70 °F y 90 °F).**

Agregue el contenido completo del endurecedor a la resina en una mezcladora de mortero de baja velocidad o carretilla y mezcle de 2 a 3 minutos o menos. (Se puede mezclar un lote o varios a la vez según se requiera). **La mezcla se debe realizar a baja velocidad** para minimizar el atrapamiento de aire **Incorpore lentamente** el agregado y mezcle **solo hasta que esté completamente mojado.**

Vierta el material mezclado en el encofrado, manteniendo un flujo constante. Permita el fraguado del material durante 24 horas como mínimo a 70 °F antes de poner el equipo en funcionamiento. El encofrado se puede retirar cuando al golpear el concreto de polímero con un martillo se oiga un sonido metálico.

DURACIÓN DEL CONTENIDO DEL ENVASE:

Los componentes mezclados tienen una duración de aproximadamente 40 minutos a 75 °F.

LIMITACIONES DE TEMPERATURA:

Durante la instalación y el curado, la temperatura del concreto circundante, la superficie del acero y el aire **debe oscilar entre 50 °F y 90 °F.** El concreto de polímero debe tener una temperatura mínima de 70 °F. Para optimizar el rendimiento, recomendamos una temperatura mínima de 70 °F para el concreto de polímero, el concreto circundante la superficie del acero y el aire.

Según ciertas condiciones, puede ser necesario humedecer previamente la superficie de apoyo para incrementar el flujo y mejorar la liberación del aire. **Si cree que se ha producido dicha situación, llámenos inmediatamente.**

En climas fríos se recomienda construir un refugio alrededor del área de trabajo y calentar a 70°F. Si la temperatura supera las 90°F, las áreas se deben proteger de la luz solar directa y se deben adoptar medidas para enfriar el material por debajo de los 90°F. **Nunca vierta el material bajo la luz solar directa.**

ENDURECIMIENTO Y CURADO:

Novolac Polymer Concrete se endurecerá a 8400 psi en 18 horas a 77 °F y alcanzará sus propiedades completas en 5 a 7 días.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

Los materiales se deben almacenar a temperatura ambiente (entre 70° y 90 °F). Almacenados a temperatura ambiente, los materiales deben tener una vida útil de 1 año.

PRECAUCIONES:

Lea las etiquetas del recipiente y las SDS/MSDS antes de usar los productos. El contacto con cualquiera de los componentes puede causar irritación. Use ropa protectora. Cúbrase las manos con guantes resistentes a sustancias químicas. Use gafas protectoras contra salpicaduras químicas para evitar el contacto con los ojos. Use el producto solamente con una ventilación adecuada.

DATOS ADICIONALES:

Para obtener más información consulte la hoja de SDS/MSDS.

Para obtener información específica acerca de la resistencia a sustancias químicas, llame a nuestra oficina al 888-809-2365. Un laboratorio altamente equipado e ingenieros técnicos están disponibles para ayudarle.

GARANTÍA LIMITADA: El fabricante del producto garantiza que los productos se ajustan a las normas de formulación del fabricante y que dichos productos no poseen defectos de fabricación. El único recurso del comprador es el reemplazo del producto. El fabricante no garantiza la habilidad de la persona o compañía que instale sus productos. En ningún caso el Fabricante será responsable de ningún daño fortuito o emergente. Esta garantía se otorga expresamente en lugar de todas las otras garantías explícitas o implícitas, incluidas las garantías de comercialización e idoneidad para el uso y todas las demás obligaciones o responsabilidades por parte del Fabricante. El Fabricante no asume ni autoriza a ninguna persona a asumir en nuestro nombre ninguna otra responsabilidad en relación con la venta de los productos del Fabricante. Esta garantía no se aplicará a ninguno de los productos del Fabricante que hayan sido sujetos a alteraciones, mal uso o uso indebido. El Fabricante no ofrece ninguna garantía con respecto a las piezas, materiales o accesorios no suministrados por el Fabricante que sean utilizados en conexión con sus productos. El comprador acepta estos términos y condiciones y renuncia expresamente a reclamar daños adicionales.

PRECAUCIÓN: Mantener siempre fuera del alcance de los niños.