

LIQUID FLOW EPOXY es una lechada epoxi 100% de sólidos **con poco olor**. Es un material epoxi de fraguado rápido con una resistencia excepcionalmente alta, diseñado para la aplicación de lechada, eliminación de lechada vieja y aplicación de lechada nueva y anclaje de equipos, que combina estas excelentes propiedades físicas con un bajo olor. **LIQUID FLOW EPOXY** presenta una superficie superior y baja viscosidad para un flujo, nivelado y liberación de aire superiores. La resistencia a las vibraciones y los impactos además de la resistencia a la mayoría de las sustancias químicas industriales hacen que esta lechada sea la mejor elección.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

LIQUID FLOW EPOXY es una lechada epoxi 100% de sólidos de dos componentes y baja viscosidad diseñada para verter en espesores que van de 1/8 a 1/2 pulgada. Con un espacio de 1/8 a 1/2 pulgada, se puede esperar que fluya a 4 pies como mínimo con un cabezal de 3 pulgadas. El curado de Liquid Flow Epoxy sin vacíos se produce en 5 a 7 horas y está lista para usar en 24 a 48 horas, según la temperatura.

APLICACIONES:

LIQUID FLOW EPOXY está diseñada para el uso con equipos extremadamente sensibles pero se puede usar en cualquier sitio donde se requiera una superficie de lechada de calidad.

OPCIONES:

LIQUID FLOW EPOXY está disponible en colores personalizados, siempre que se cumpla una cantidad de pedido mínima.

Nuestro sellador epoxi de colores personalizados está disponible para realizar las reparaciones estéticas de las superficies existentes con lechada expuesta.

CARACTERÍSTICAS:

- Bajo olor
- Acabado de superficie superior
- Resistencia superior a las vibraciones
- Autonivelado
- Flujos superiores
- Contracción mínima
- No sensible a la humedad
- 100% de sólidos: sin solventes

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y

QUÍMICAS: (curado de 7 días a 77 °F)

Resistencia a la compresión 15,800 psi
(ASTM D695-77)

Módulo de compresión 3.4×10^5 psi
(ASTM D695-77)

Resistencia a la tensión 5,400 psi
(ASTM D638-77a)

Módulo de tensión 7.0×10^5 psi
(ASTM D638-77a)

Porcentaje de estiramiento 0.65%
(ASTM D638-77a)

Resistencia a la flexión 4,600 psi
(ASTM D790-71)

Módulo de flexión 1.3×10^6 psi
(ASTM D790-71)

Contracción lineal 1.2×10^{-3} pulg./pulg.

Coefficiente de expansión 2.3×10^{-3} pulg./pulg./°C
(ASTM D296-70)

Viscosidad: Brookfield (mezclado) 1,650 cps
(Husillo seleccionado: 3. 20 rpm, 77 °F)

Duración del contenido del envase 30 minutos a 77 °F
Tiempo de gelificación (77 °F) de 5 a 7 horas

(espesor de 1/4 pulgada)

Tiempo de curado: Mínimo 8 horas a 77 °F/25 °C

Curado total: de 5 a 7 días, según la temperatura de aplicación, la temperatura de curado y el espesor del vertido.

Proporción de mezcla: se suministra en cantidades proporcionadas de fábrica. Mezcle la unidad completa.

Rendimiento: 1 libra rinde 16.75 pulgadas cúbicas

Colores: gris, colores personalizados disponibles a pedido especial.

EMBALAJE:

LIQUID FLOW EPOXY viene envasado en kits de 25 y 50 libras.

RENDIMIENTO:

Peso del kit Rendimiento en pulgadas cúbicas

25 lb	418
50 lb	836

COBERTURA:

Teórico: 23 pies cuadrados/kit de 25 lb, a una profundidad de 1/8 pulgada
5.8 pies cuadrados/kit de 25 lb, a una profundidad de 1/2 pulgada

PREPARACIÓN: (Consulte la Hoja MSDS/SDS antes del uso)

Use Liquid Flow Epoxy para aplicaciones donde el espacio es de 1/2 pulgada o menos. Cierre el perímetro del lugar asegurando una ventilación adecuada. Use un agente de liberación tipo cera.

Agregue todo el contenido del recipiente de endurecedor a la cubeta de resina y mezcle entre 2 y 3 minutos con un taladro eléctrico y una paleta de mezcla. Tenga cuidado de quitar el material de las paredes del recipientes mientras mezcla. Mantenga la paleta de mezcla alejada de la superficie para reducir el atrapamiento de aire.

Vierta el material mezclado bajo la máquina con una cabecera de aproximadamente 3 pulgadas. Permita el fraguado de la lechada durante 8 horas como mínimo antes de retirar el encofrado.

LIMITACIONES DE TEMPERATURA:

Durante la instalación y el curado, la superficie y la temperatura del aire deben oscilar entre 60 °F y 90 °F. La lechada debe tener una temperatura mínima de 70 °F. Para optimizar el rendimiento, recomendamos una temperatura mínima de 70 °F para la lechada, la superficie y el aire. Una vez curada, la lechada tendrá un buen rendimiento entre los 30° y los 135 °F.

ENDURECIMIENTO Y CURADO:

El curado de LIQUID FLOW EPOXY se produce en 5 a 7 horas y está lista para usar en 24 a 48 horas, según la temperatura. El curado completo lleva de 5 a 7 días según la temperatura.

PRECAUCIONES:

Lea las etiquetas del recipiente y las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales antes de usar todos los productos. El contacto con cualquiera de los componentes puede causar irritación. Use ropa protectora. Cúbrase las manos con guantes resistentes a sustancias químicas. Use gafas protectoras contra salpicaduras químicas para evitar el contacto con los ojos. Use el producto solamente con una ventilación adecuada.

NUNCA VUELVA A TAPAR UN RECIPIENTE CON COMPONENTES MEZCLADOS. LA REACCIÓN QUÍMICA CONTINUA PUEDE CAUSAR LA RUPTURA VIOLENTA DEL RECIPIENTE.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Para obtener más información consulte la hoja de MSDS/SDS. Para obtener información específica acerca de la resistencia a sustancias químicas, llame a nuestra oficina al 888-809-2365. Un laboratorio altamente equipado e ingenieros técnicos están disponibles para ayudarle.

GARANTÍA LIMITADA: El fabricante del producto garantiza que los productos se ajustan a las normas de formulación del fabricante y que dichos productos no poseen defectos de fabricación. El único recurso del comprador es el reemplazo del producto. El fabricante no garantiza la habilidad de la persona o compañía que instale sus productos. En ningún caso el Fabricante será responsable de ningún daño fortuito o emergente. Esta garantía se otorga expresamente en lugar de todas las otras garantías explícitas o implícitas, incluidas las garantías de comercialización e idoneidad para el uso y todas las demás obligaciones o responsabilidades por parte del Fabricante. El Fabricante no asume ni autoriza a ninguna persona a asumir en nuestro nombre ninguna otra responsabilidad en relación con la venta de los productos del Fabricante. Esta garantía no se aplicará a ninguno de los productos del Fabricante que hayan sido sujetos a alteraciones, mal uso o uso indebido. El Fabricante no ofrece ninguna garantía con respecto a las piezas, materiales o accesorios no suministrados por el Fabricante que sean utilizados en conexión con sus productos. El comprador acepta estos términos y condiciones y renuncia expresamente a reclamar daños adicionales.

PRECAUCIÓN: Mantener siempre fuera del alcance de los niños.